
Ostbayerische Technische Hochschule Regensburg

**Studiengänge
Produktions- und
Automatisierungstechnik
Industrial Engineering**

**Fakultät Maschinenbau
Prof. Dr.-Ing. Bjoern Lorenz**



- Prof. Dr.-Ing. Björn Lorenz
- Ostbayerische Technische Hochschule Regensburg
- Fakultät für Maschinenbau
- Lehrgebiete
Produktionsmanagement
- Wissenschaftlicher Leiter des
LeanLabs der OTH Regensburg
- Studienfachberater für Produktions-
und Automatisierungstechnik
- Tel.: 0941/943-5159
- Email: bjorn.lorenz@oth-regensburg.de

Studiengänge Bachelor Maschinenbau

Bachelor Produktions- und
Automatisierungstechnik

Bachelor Biomedical
Engineering

Systemtechnik
(berufsbegleitend)

Master Maschinenbau

Master Industrial Engineering
(mit anderen Fakultäten)

Master Medizintechnik

Internationale Akkreditierung der Bachelor- und Master- Studiengänge

Foto: OTH Regensburg/Florian Hammerich



- ca. 43 Professoren und Professorinnen
- ca. 45 wissenschaftliche Mitarbeiter/innen
- ca. 65 technische Mitarbeiter/innen
- ca. 45 Lehrbeauftragte
- 34 Labore auf ca. 8.100 m²
- verschiedene FuE – Projekte
- Kooperation mit regionaler Industrie und anderen Hochschulen (TU München, ...)

- Produktions- und Automatisierungstechnik umfasst alle Ingenieuraufgaben der betrieblichen Produktion
- von der Entwicklung eines fertigungs- und marktgerechten Produktes
- über die Gestaltung der Produktionssysteme (Lean Production)
- über die Automatisierung der Produktion
- über die Qualitätssicherung in Entwicklung und Produktion
- über Materialfluss und Produktionslogistik
- über Fertigungs- und Kostenplanung
- bis zur Betriebsorganisation und Fertigungswirtschaft

- **Region Regensburg:**

Wirtschaftsstandort mit einer Vielzahl namhafter Großunternehmen der Produktion und deren Zulieferbetriebe

- **Continental**
- **Siemens**
- **Infineon Technologies**
- **Osram**
- **Schneider Electric**
- **BMW-Werk Regensburg**
- **Krones AG**
- **Maschinenfabrik Reinhausen**
- **Gerresheimer**
- ...

- **Ständiger und erheblicher Bedarf an qualifizierten Produktions- und Automatisierungsingenieuren**
- **Praxisnahe Ausbildung im industriellen Umfeld**

... in Unternehmen jeder Größe vom Global Player bis zum jungen Start-Up Unternehmen

... in **allen** Branchen der **Investitions- und Konsumgüterindustrie**, z.B. Fahrzeugbau, Sondermaschinenbau und Anlagenbau

... in Consulting-Firmen des **Dienstleistungssektors** (Externe **Beratung** und Unterstützung der Unternehmen für spezielle Projekte)

... als selbständiger Unternehmer

... im öffentlichen Dienst

Betriebswirtschaft und Informationstechnik
auf grundständigem Maschinenbau“

Mechatronik +

Betriebswirtschaft +

Informationstechnik

Maschinenbau

Der Studiengang für das Technische Management !

Mögliche Abschlüsse:

Bachelor of Engineering (BEng.)

Master of Engineering (MEng.)

Bachelor-Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik - Übersicht

gültig für Studienbeginn ab dem Wintersemester 2019/20

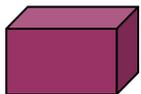
1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	7. Semester	
Ingenieur-mathematik 1 (6/6)	Ingenieur-mathematik 2 (6/6)	Betriebsorganisation und Kostenrechnung (6/7)	Produktion und Logistik (4/5)	Berufsqualifizierendes Praktikum (0/22)	Simulation von Produktionsprozessen (4/5)	Prozessinformatik (4/5)	
Statik (6/6)	Dynamik (4/5)	Praktikum Werkstoff-technik und Fertigungs-verfahren (3/3)	NC-Maschinen mit Praktikum (5/5)		Projektarbeit (4/6)	Handhabungstechnik und Robotik (4/4)	
Werkstofftechnik 1 (2/2)	Werkstofftechnik 2 (4/4)	Maschinen-elemente 1 (4/5)	Konstruktion 3 (2/3)		Grundlagen der Antriebstechnik (4/5)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 3 (4/5)	
Konstruktion 1 (4/5)	Konstruktion 2 (2/2)	Regelungstechnik (3/4)	Produktion mit Kunst-stoffen mit Praktikum (5/5)		Produktionsplanung (4/5)	Schweißtechnik mit Praktikum (5/5)	
Physik (3/3)	Praktikum Physik (2/3)	Praktikum Regelungstechnik (1/1)	Materialflusstechnik (4/5)		Projekt- und Qualitätsmanagement (6/7)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 1 (4/5)	Bachelorarbeit (0/12)
Fertigungsverfahren (4/4)	Grundlagen der Elektro-technik und Elektronik (4/5)	Angewandte Programmierung (4/6)	Präsentation u. Moderation (2/2)			Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 2 (4/5)	
Grundlagen der Wärmetechnik (4/5)	Grundlagen der Ingenieurinformatik (4/4)	Messtechnik (2/2)	Technical English (2/3)				
		Praktikum Messtechnik (2/3)					
29 SWS 31 ECTS	26 SWS 29 ECTS	25 SWS 31 ECTS	24 SWS 28 ECTS	6 SWS 29 ECTS	24 SWS 31 ECTS	17 SWS 31 ECTS	

Erklärung: (3/4) bedeutet: 3 SWS und 4 ECTS

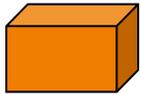
Summe Studiengang: 210 ECTS bei 151 SWS

Wahlpflichtmodule 1 bis 3
Digitale Fabrikplanung
Lasergestützte und additive Fertigung
Methoden der Produktentwicklung
Predictive Maintenance
Data Analytics
Aktorik und Sensorik
Standardsoftwaresysteme

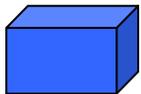
- 3,5-jähriger Bachelor-Studiengang
- 1,5-jähriger anwendungsorientierter Master-Studiengang
- Berufsbegleitendes Master-Studium in Teilzeit möglich
- Master-Abschluss berechtigt zur Promotion



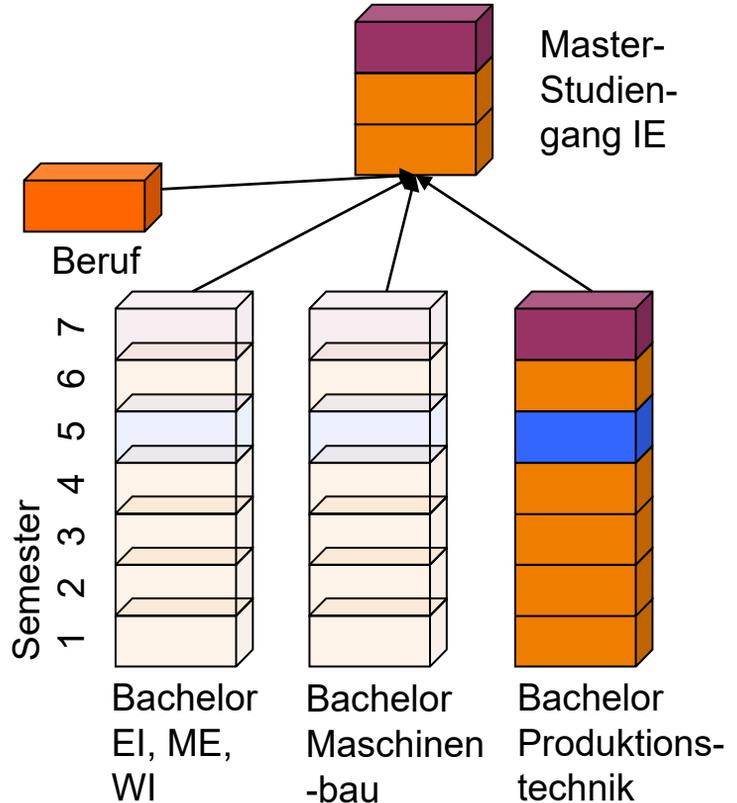
Abschlussarbeit



Studiensemester



Praktisches
Studiensemester



Master-Studiengang Industrial Engineering - Übersicht

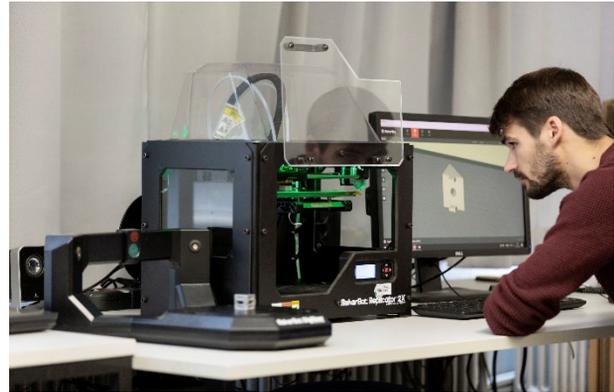
gültig für Studienbeginn ab dem Wintersemester 2019/20

1. Semester	2. Semester	3. Semester
Wahrscheinlichkeitsrechnung und Statistik (4/5)	Personalwirtschaft (4/5)	<p style="text-align: center;">Masterarbeit mit Präsentation (0/30) MAP</p>
Wissenschaftliches Arbeiten in Projekten (4/5)	Optimierung (4/5)	
Gestaltung von Produktionssystemen (4/5)	Seminar Industrial Engineering (4/5)	
Simulationstechnik (4/5)	Projektarbeit (4/5)	
Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 1 (4/5)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 3 (4/5)	
Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 2 (4/5)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 4 (4/5)	
24 SWS 30 ECTS	24 SWS 30 ECTS	0 SWS 30 ECTS

Erklärung: (4/5) bedeutet: 4 SWS und 5 ECTS

Summe Studienqanq: 90 ECTS bei 48 SWS

Auswahl für Wahlpflichtmodule 1, 2, 3 und 4
Advanced Materials and Manufacturing Processes (4/5)
Materialflusssimulation (4/5)
Materialfluss- und Fabrikplanung (4/5)
Mehrgrößenregelsysteme (4/5)
Antriebstechnik (4/5)
Vertiefung Qualitätsmanagement (4/5)
Supply Chain Management (4/5)
Laser Material Processing (4/5)
Computerunterstützte Fertigung (4/5)
Kognitive Systeme



Fotos: OTH Regensburg/Florian Hammerich